



CE 1829

СЕРТИФИКАТ**ЗА ЕО ИЗСЛЕДВАНЕ НА ТИПА № 362 /АХ- ЕО ИТ/ 19.11.2010 г.**

**"ЕСТИМА КМ" ООД, нотифициран орган за оценяване на съответствието с
Разрешение № 031-ОС-ПР/10.01.2009 г., издадено от ДАМТН и с европейски
идентификационен № 1829,**

Удостоверява на основание извършени изследвания и изпитвания, че описаният по-долу продукт е в съответствие със съществените изисквания за безопасност на Директива 95/16/ЕС, въведена с "Наредба за съществените изисквания и оценяване съответствието на асансьори и техните предпазни устройства", приета с ПМС № 242/24.10.2001 г., обн. ДВ бр. 94/02.11.2001 г., изм. ДВ бр. 40 от 16.05.2006 г., изм. ДВ бр. 37 от 08.05.2007 г., изм. ДВ бр. 61 от 08.07.2008 г.

Притежател на сертификата (Лице монтирало асансьора/адрес)	"АСПЕКТ" ЕООД гр. Ветрен, ул. „50 -та" № 108
Наименование на продукта	Асансьор хидравличен
Тип/ модел/ търговска марка	Модел АС/АХ- М10
Допълнителни данни за идентификация на продукта	Техническа характеристика – съгласно Приложение № 1 към сертификата
Заявление за оценяване №	221/19.07.2010 г.
Изпитвателни лаборатории	Лаборатория "ЕСТИМА КМ"
Протоколи от изпитване №	281/10.11.2009 г.; 71/01.04.2010 г.; 88/14.04.2010 г.; 141/27.05.2010 г.; 168/18.06.2010 г.; 169/18.06.2010 г.; 189/07.07.2010 г.; 204/20.07.2010 г.; 321/14.10.2010 г.; 355/12.11.2010 г.
Обобщен доклад от оценяването	369/17.11.2010 г.
Приложени хармонизирани стандарти	БДС EN 81-2; БДС EN 81-2/A2

Дата на издаване: 19.11. 2010 г.

Управител:
(инж. К. Кирилов)

Адрес на регистрация и за кореспонденция на дружеството: София, жк. Люлин, бл.311, вх.Е, ап.105
Адрес на офиса: София, бул. „Топлебен" №34, (бл.5, ет.2); тел./факс: 02/951 54 53; e-mail: estima@abv.bg

Този сертификат съдържа една страница и се придружава от "Техническа характеристика", неразделна част от него.

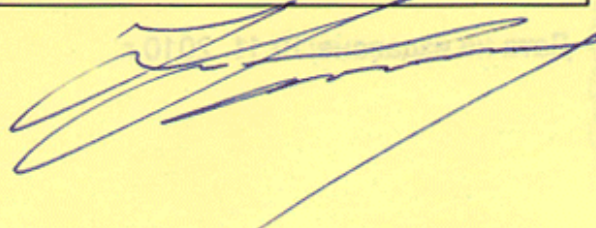
Сертификатът губи валидност при настъпване на промени в условията, при които е издаден.

ТЕХНИЧЕСКА ХАРАКТЕРИСТИКА НА АСАНСЬОР - МОДЕЛ АС/АХ- М 10

Параметър	Обхват на параметрите, разширения на модела						
	225	300	375	450	630	800	1000
Номинална товароподемност Q, kg	225	300	375	450	630	800	1000
Брой лица	3	4	5	6	8	10	13
Скорост, m.s ⁻¹	0,15 - 0,63						
Височина на повдигане, m	До 26,0						
Брой обслужвани нива	до 10						
Електрозахранване	3 x 400 V AC (3 x 380 V AC); 50 Hz; 5 проводникова линия						
Система на задвижване	Електрохидравлично (хидравличен повдигач – хидравличен цилиндър и маслена помпа)						
Система на управление на задвижването	Чрез електрохидравличен клапанен блок						
Управление на асансьора	Система на управление - микропроцесорно Управление на движението - нормално / събирателно / групово						
Вид на вратите на шахтата	1) Автоматични хоризонтално плъзгащи се 2) Полуавтоматични шарнирни 3) Ръчни шарнирни						
Вид на вратата на кабината	1) Автоматична хоризонтално плъзгаща се 2) Автоматична тип "хармоника"						
Вход на кабината	1) С един вход 2) С два входа						

Изпълнение, окачване

Задействане на кабината/ изпълнение на окачване	1) Непряко задействане на кабината от хидравличния цилиндър и полиспадна система – преводно число на окачване 1:2; 1:4 2) Пряко задействане от хидравличния цилиндър
Размери на хидравличния повдигач	Размерите и параметрите на хидравличния цилиндър (диаметър и дебелина на стената на буталото и цилиндъра), капацитет на маслената помпа, мощност на задвижващия електродвигател и диаметър на тръбопроводите се избират за всяка конкретна инсталация в зависимост от сумарния повдиган товар (P+Q), номиналната скорост V _n и височината на повдигане H. Изборът се прави по каталог на фирмата- производител на хидравличното оборудване и се проверява по изчислителна записка съгласно БДС EN 81-2



Наименование на предпазното устройство	№ на сертификата/дата на издаване	Идентификационен № на нотифицирания орган / страна
1. Заклучващо устройство за врати на шахтата:		
1) Тип KLT/001, производител Merih Asansör, Турция;	NL 04-400-1002-061-01 / 21.12.2004	0400 – LIFTINSTITUUT – Холандия
2) Тип KLT/002, производител Merih Asansör, Турция;	NL 09-400-1002-061-03 / 13.01.2009	0400 – LIFTINSTITUUT – Холандия
3) Тип 210/10/40; производител – TECNOLAMA /FERMATOR, Испания;	Приложен анекс IX (модул H) на ED 95/16/EC ; сертификати за одобрение: 009/PR/R/03/00 или ES021017-1035	0830 – ECA CERT S.A. - Испания 1828 – BUREAU VERITAS - Испания
4)Тип DK 02, производител - DELTATEK Asansör San, Турция;	NL 04-400-1002-041-03/ 30.08.2004	0400 – LIFTINSTITUUT – Холандия
5) Тип DK 06 производител - DELTATEK Asansör San, Турция;	NL 04-400-1002-041-04/ 21.12.2004	0400 – LIFTINSTITUUT – Холандия
2. Захващащ механизъм на кабината - с мигновено действие:		
1) тип LGA/R16; производител Аспект ЕООД- България;	27/ПрУ-ЕОИТ/16.02.2010	1829 – ЕСТИМА КМ – България
2) тип LGA/R9; производител Аспект ЕООД- България;	26/ПрУ-ЕОИТ/16.02.2010	1829 – ЕСТИМА КМ – България
3) тип SP50 ; производител P.F.B. s.r.l. - Италия	AFV 361/1 / 27.07.1999	0635 TÜV SÜD – Германия
3. Буфери за кабината		
1) с акумулиране на енергията с линейна характеристика;	(не се изисква)	размерите и броят на буферите се определя по изчисления за съответен товар и скорост
2) тип Т3, производител P+S Polyurethan-elastomere GmbH & Co.KG – Германия	08/208/AP 003/Т3 / 02.06.1999	0032 TÜV NORD Германия
4. Аварийен клапан в нагнетателния тръбопровод:		
1) тип VP 114 ; 2) тип VP 112 ; производител – WITTUR Hydraulic Drives S.R.L. – Италия;	44 208 07 362266 002/ 26.09.2007 44 208 07 362266 001/ 26.09.2007	0044 – TÜV NORD– Германия
3) тип VC3006/B 1 1/4"; производител GMV MARTINI SPA - Италия;	0185/02.07.2002	0051 – IMQ– Италия
4) тип MORIS 1 1/2"; производител MORIS ITALIA SRL	I 0224 / 11.09.2006	0051 – IMQ– Италия
5) тип MORIS 1" 1/4" ; производител MORIS ITALIA SRL	I 0223 / 11.09.2006	0051 – IMQ– Италия
6) тип 6691020; тип 651900G02; производител HYDRONIC LIFT	Приложен анекс IX модул H на Директива 95/16/EC QSCH 001-1 / 01.10.2006	0948 TÜV ITALIA – Италия
7) тип R10 0,75" ; тип R10 1" ; произв. BLAIN HYDRAULIC, Германия	08/208/ARV 017/07.04.1999 08/208/ARV 027/11.08.1999 Приложен Анекс VIII на Директива 95/16 EC	0032 TÜV NORD - Германия 0036 TÜV SUD - Германия
5. Предпазни устройства, съдържащи електронни елементи	няма	

Други устройства и части на асансьора – модел

Носещи въжета (при непряко задействане на кабината)	Стоманени, конструкция 8x19 (1+9+9) по EN 12385-5;						
Номинална товароподемност Q , kg	225	300	375	450	630	800	1000
Сумарен повдиган товар (P+Q), kg	≤ 700	≤ 850	≤ 1000	≤ 1125	≤ 1400	≤ 1700	≤ 2100
* Брой X диаметър на въжетата, mm	4 x ø8	4 x ø8	4 x ø10	4 x ø10	4 x ø10	6 x ø10	6 x ø10
* Минимална сила на скъсване, kN	51,7 за въже ø10; 33,0 за въже ø 8						

Забележка: Въжетата могат да бъдат различни от горепосочените по брой, диаметър и минимална сила на скъсване, ако с изчислителна записка съгл. БДС EN 81-1 - Приложение N се докаже, че коефициентът на сигурност е по-голям от минималния, определен в стандарта.

Направляващи на кабината	Т профил с механична якост на материала $\sigma_b \geq 370 \text{ N/mm}^2$						
Номинална товароподемност Q , kg	225	300	375	450	630	800	1000
Сумарен повдиган товар (P+Q), kg	≤ 700	≤ 850	≤ 1000	≤ 1125	≤ 1400	≤ 1700	≤ 2100
* Размери на профила, mm	70x65x9	70x65x9	70x65x9	90x75x16	90x75x16	90x75x16	90x75x16
* Максимални разстояния между закрепванията на направляващите при конзолно окачване, mm	1400	1300	1100	1200	1100	1000	1000

Забележки:

1. Направляващите могат да бъдат с различни размери на профила и с други разстояния между закрепванията от горепосочените, ако с изчислителна записка по методиката на БДС EN 81-2 - Приложение G се докаже, че механичните напрежения и провисванията са по-малки от допустимите по БДС EN 81-2.

2. Горната таблица е приложима, когато отношението **K** на размера **Xc** (хоризонтално разстояние от центъра на тежестта на кабината до равнината на направляване) към размера **Du** (хоризонтален размер на кабината, успореден на равнината на направляване), не превишава 1,2.

При **K > 1,2**, механичните напрежения и провисванията на релсите се проверяват съгласно Приложение G на БДС EN 81-2.

Работен флуид - Масло хидравлично с вискозитет 32 cst или 46 cst

Изследвани представителни образи на асансьора-модел:

- 1) произв. № А 0092 (800 kg, 0,5m/s); 2) произв. №А 0117 (300 kg, 0,63 m/s); 3) произв. № А 0124 (450 kg, 0,63 m/s);
4) произв. № А 0161 (630 kg, 0,63 m/s); 5) произв. № А 0165 (630 kg, 0,63 m/s); 6) произв. № А 0166 (300 kg, 0,63 m/s);
7) произв. № А 0169 (1000 kg, 0,5m/s); 8) произв. № А 0186 (300 kg, 0,63m/s); 9) произв. №А 0216 (300 kg, 0,63 m/s);
10) произв. № А 0249 (630 kg, 0,63 m/s);

Дата на издаване: 19.11.2010 г.

Управител: _____
(инж. К. Кирилов)

